

机械手配工业电子天平自动化检测系统

型号 RBT-8309-Y

机器人:

- 六轴工业机器人更高的速度和精度, IP67标准, 三重保护
- 一键式自动测量, 检测结果实时反馈控制系统
- 控制系统Modbus Tcp总线通讯, 高速高效率且易于扩展

工业电子天平:

- 符合JJF电子天平国家计量技术规范
- 电磁平衡式传感器
- 通过多个温度点下的精准加载, 对天平的零点稳定性及称量准确度进行补偿
- 304不锈钢秤盘, 防酸、防腐
- 归零、称重、去皮
- 管理员权限
- 分体触摸式大显示屏
- 数据传输
- 手动熄屏, 屏幕保护
- 单位: g, kg, lb, ct

操作步骤

- 第一步: 将工件手动放置在上料区定位块上, 右侧靠边定位
- 第二步: 按下复位按键, 机器人及气缸回初始位置
- 第三步: 按下启动按钮, 系统提示工件是否正确放置, 点击确定
- 第四步: 机器人抓取工件, 放置到秤盘上
- 第五步: 工业电子天平启动测量, 并输出测量结果
- 第六步: 机器人取出工件, 根据测量结果放置到OK或NG位置



高精度

数据传输

根据跟客户工件定制

测量功能:



称重

该应用决定设备特定称重范围内被称重物的重量



混合

该应用可将用于混合物或配方的最多99个成分依次放入容器中, 每次放入一个成分后, 天平将自动去皮重, 可以显示单个成分的称量值或总重量



统计数据

该应用可保存最多99个称量值和计算的数值, 并进行统计评估



组分

该应用可对最多99个称量值求和, 可以在不同容器中对成分进行称重, 对每个成分进行称重前, 可以将各容器去皮重



密度

该应用可以根据浮力方法确定固体材料的密度 (不可测试粉末密度, 不标配密度组件)



百分比

该应用可以根据参考重量测定被称重物的百分比或百分比差异



转换

该应用可以将称量值与可自定义的系数相乘, 得到转换后的测量结果, 中断电源时会保存上一次输入的系数



动物称重

该应用适用于移动的被称重物(例如活着的动物)及在不平稳环境中称量, 对每个需称量的物体自动执行一次已规定测量数量的测量循环, 从单个测量中测定平均值, 并作为结果显示



检重

该应用可检查称量值是否位于规定的上下限范围内, 并判定测试结果, 通过该应用, 可以称量特定额定值的被称重物



峰值保持

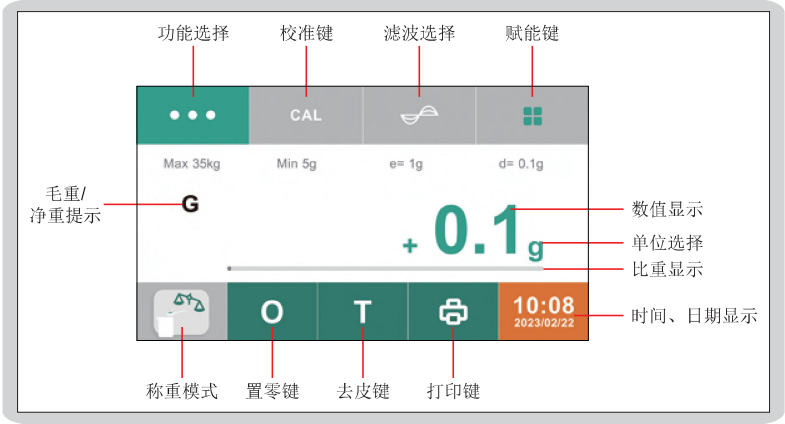
该应用可测定样品的最大称量值(峰值), 给天平卸去负载后, 数值仍会显示长达5秒



计数

该应用通过与参考样品比较, 对几乎相同的单件重量进行计数统计

称重测试界面



技术参数

机器人	机器人臂展	1650mm
	最大负载	20kg
	重复路径精度	±0.13mm
	重复定位精度	±0.04mm
	控制轴数	6
	通讯协议	以太网Modbus Tcp
工业电子天平*	最大称量	20kg
	最小称量	5g
	可读性(d)	0.1g
	重复性	±0.1g
	线性误差	±0.2g
	校准方式	外部校准
	校准重量	10kg
	稳定时间	2s
	秤盘尺寸(Ød)	360×250mm

* 工业电子天平可根据工件选择不同型号

标准配置

机器人系统	机器人本体	1个
	机器人控制柜	1个
	编程示教器	1个
工业电子天平		1个
系统控制触摸屏		1个
控制箱		1个